



热塑性弹性体

Thermoplastic elastomer

| | | | |
|-----------------------|--|------------------------|-------|
| 材料名称 Material Code | EV87A | 材料规范 Material Spec. | TPE-V |
| 主要特征 FEATURES | <ul style="list-style-type: none"> ● 热塑性动态硫化橡胶 ● 客户指定颜色 | | |
| 主要应用 APPLICATIONS | <ul style="list-style-type: none"> ● 注塑、吹塑、挤出成型 ● 汽车饰件、电子电器等 | | |

性能 Properties:

| | 测试方法 Test Method | 测试条件 Test Condition | 典型值 Value | 单位 Unit |
|---------------------------|---------------------|------------------------|--------------|-------------------|
| 物理性能 Physical | | | | |
| 邵氏 A 硬度 Shore A | ASTM D2240 | 23℃ | 87A | Shore |
| 密度 Density | ASTM D297 | 23℃ | 0.93 | g/cm ³ |
| 机械性能 Mechanical | | | | |
| 拉伸强度 Tensile Strength | ASTM D412 | 500mm/min | 12 | MPa |
| 断裂伸长率 Elongation at Break | ASTM D412 | 500mm/min | 450 | % |
| 撕裂强度 Tear resistance | ASTM D624 | 50mm/min | 60 | N/mm |
| 压缩永久变形 Compression set | ASTM D395 | 23℃,22hrs | 36 | % |
| 压缩永久变形 Compression set | ASTM D395 | 70℃,22hrs | 45 | % |
| 压缩永久变形 Compression set | ASTM D395 | 120℃,22hrs | 62 | % |
| 其他 Others | | | | |
| 脆化温度 Brittle temperature | ASTM D746 | | <-50 | ℃ |

※典型值是指实验室平均数据，仅用于使用时的参考，不作为产品的标准。

典型加工条件 Processing Conditions

| | | 典型值 Typical Point | 范围 Range |
|-------------------------------|------------|------------------------|----------|
| 熔体温度 Melt Temp. | | 190℃ | 170-245℃ |
| 料筒温度 Barrel Zone Temp. | 后段, Rear | 180℃ | 170-220℃ |
| | 中段, Center | 200℃ | 180-230℃ |
| | 前段, Front | 200℃ | 190-240℃ |
| 模具温度 Mold Temp. | | 30℃ | 20-50℃ |
| 加工温度上限 Processing Temp. Limit | | 260℃ | |
| 注塑速度 Injection Speed | | 低速到中速 Slow to Moderate | |
| 背压 Back Pressure | | 3.5~7MPa | |
| 预干燥 Pre-Dry Requirements | | 70~100℃, 0.5-2hr | |

- 以上数值仅供注塑机参考使用，可根据不同机型、不同模具以及产品要求，对上述工艺做适当调整